

Secțiunea III – Caiet de sarcini pentru achiziție de produse PERNE, PLEDURI, SALTELE DE PAT tip RELAXA

1 Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

Caietul de sarcini trebuie să precizeze și instituțiile competente de la care furnizorii, executanții sau prestatorii pot obține informații privind reglementările obligatorii referitoare la protecția muncii, la prevenirea și stingerea incendiilor și la protecția mediului, care trebuie respectate pe parcursul îndeplinirii contractului și care sunt în vigoare la nivel național sau, în mod special, în regiunea ori în localitatea în care se execută lucrările sau se prestează serviciile ori operațiunile de instalare, accesorii furnizării produselor (după caz).

În cadrul acestei proceduri, U.M. 02192 Constanța - Academia Navală „Mircea cel Bătrân” îndeplinește rolul de Autoritate contractantă.

Pentru scopul prezentei secțiuni a Documentației de Atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2 Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1 Informații despre Autoritatea contractantă

U.M. 02192 Constanța - Academia Navală „Mircea cel Bătrân” este o instituție publică de educație și cercetare științifică, ce oferă programe acreditate de licență și masterat pentru studii universitare în domeniul maritim, fluvial și portuar. Misiunea este formarea la nivel universitar a absolvenților care să satisfacă nevoia de profesioniști a Forțelor Navale Române și mediului economic din domeniul naval și portuar maritim și fluvial.

2.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Achiziția produselor este necesară pentru dotarea dormitoarelor / spațiilor de cazare destinate studenților Academiei Navale „Mircea cel Bătrân”, în conformitate cu normativele în vigoare.

3 Descrierea produselor solicitate

3.1 Descrierea situației actuale la nivelul Autorității contractante

La data întocmirii prezentei documentații, U.M. 02192 Constanța - Academia Navală „Mircea cel Bătrân” are stabilită necesitatea și oportunitatea achiziționării produselor.

3.2 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Achiziționarea produselor în termenele stabilite prin documentația de atribuire are un rol determinant pentru buna desfășurare a activităților Academiei Navale „Mircea cel Bătrân” stabilite în Planul cu Principalele Activități.

3.3 Loturile / Produsele solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesare a fi realizate

3.3.1 Loturile / Produse solicitate

3.3.1.1 Lotul 1 – PERNE

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale	Durata minima garanție/termen de valabilitate
120	bucăți	sediul autorității contractante (str. Fulgerului nr.1, Constanța)	conform <i>notei</i>	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

NOTĂ: Specificații tehnice / cerințe funcționale

Perna este un articol de cazarmament cu burduf confecționat din tercot dos pernă umplut cu puf siliconic antialergic.

Caracteristici de performanță - Perna trebuie să îndeplinească următoarele caracteristici:

- să păstreze neschimbate caracteristicile funcționale, forma, dimensiunile pe toată durata de utilizare;
- să garanteze puritatea absolută și absența micro-organismelor;
- umplutura să fie hipo-alergenica, prin asigurarea unor condiții speciale de depozitare, manipulare și transport;
- să păstreze forma originală chiar după spălarea în mașini de spălat.

Caracteristici fizice:**- Dimensiuni:**

Nr. Crt	Indicații dimensionale	U/m	Valori	Toleranțe
1	Lungimea	cm	68	1,5
2	Lățimea	cm	48	1,5

- Cerințe pentru masă:

Umplutura (g/buc)	Masa pernei (g/buc)
600±30	730±36

- Tabel de materiale:

Nr. Crt.	Denumirea materialului	Documentația Tehnică	Utilizare
1	Ansamblu matlasat (varianta 1): - 50% bumbac + 50% poliester, masa = $95 \pm 5 \text{ g/m}^2$; - vată 100% pes, masa = $100 \pm 5 \text{ g/m}^2$; - material neșesut alb, masa = $15 \pm 1 \text{ g/m}^2$; - model matlasare: linii drepte la 4 cm. sau Ansamblu matlasat (varianta 2): - 100 % poliester microfibră albă, periată, masa = $80 \pm 4 \text{ g/m}^2$; - vată 100% pes, masa = $100 \pm 5 \text{ g/m}^2$; - material neșesut alb, masa = $15 \pm 1 \text{ g/m}^2$; - model matlasare: romb 5 cm.	-	Material de bază dos perna
2	Ață de cusut Nm 54/3	STAS 11626-90	Asamblat
3	Puf silionic antialergic - compoziție: fibră cardată 100% PES - finețe/lungime: 7 den/32 mm	-	Umplutură
4	Etichetă mărime și compoziție	-	Marcaj

Caracteristicile umpluturii siliconizate (poliester 100%):

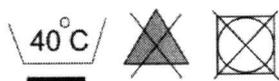
- fabricată din fibre pure și sterile de poliester cu lumen, conjugate și siliconizate de cea mai bună calitate;
- rezistentă la frecare, la întindere, la tasare la compresie și la vidare;
- grad de permeabilitate a aerului foarte bun;
- siliconizată;
- elasticitate foarte bună atât udă cât și uscată;
- spălare ușoară, uscare foarte rapidă.

Confecționare:

- Dosul de perna poate fi croit din una sau două bucăți cu lungimea orientată pe direcția firelor de urzeală (direcția de matlasare)
- Cusăturile de îmbinare ale dosului de perna sunt executate în interior cu două tigele sau cu o cusătură triplock cu 5 fire, pentru a asigura o rezistență bună, cu excepția a 15 cm la unul din capete pe unde este introdusă umplutura. Deschizătura de 15 cm se închide ulterior cu aceleași tipuri de cusături.
- Umplutura trebuie să fie uniform repartizată în interiorul dosului de perna, fără aglomerări.
- Cusăturile trebuie să fie corect executate, fără scăpări și întărite la capete. Desimea cusăturilor este de 4-5 pași/cm.

Condiții de spălare și întreținere:

- spălare la 40°C , tratament moderat;
- nu se albește;
- nu se stoarce în mașini cu tambur rotativ;



Marcare și ambalare:

Marcarea pernelor se face printr-o etichetă montată în cusătura finală de îmbinare și trebuie să conțină următoarele mențiuni: denumirea producătorului, compoziția fibroasă, mărimea, data fabricației, semnul de control.

Pernele se introduc individual în pungi din polietilenă, după care, câte cinci bucăți sunt legate într-un pachet, de care se atașează o etichetă din carton cu următoarele mențiuni: denumirea producătorului, denumirea produsului, numărul de bucăți, mărimea, data fabricației, semnul de control.

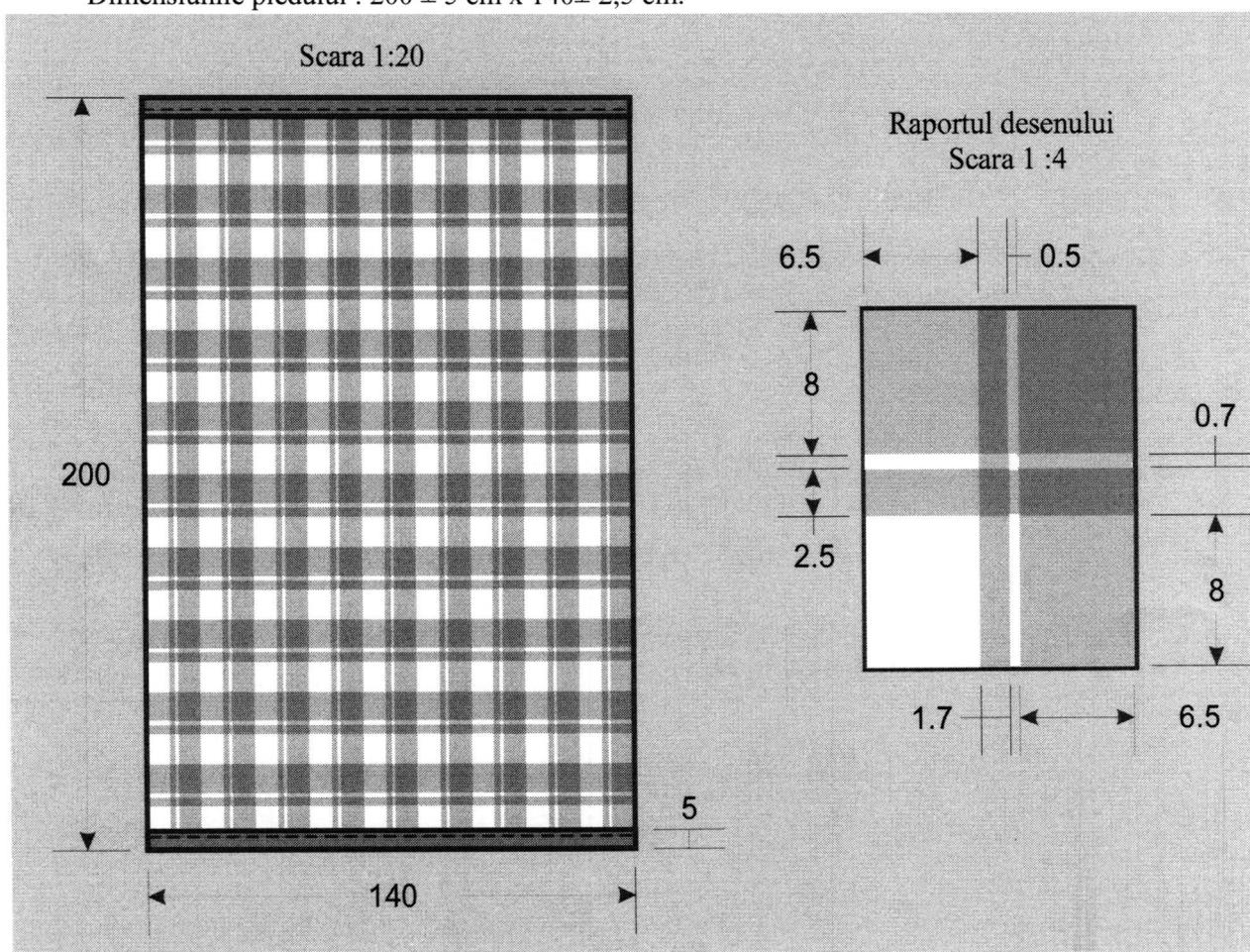
3.3.1.2 Lotul 2 – PLEDURI

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale	Durata minima garanție/termen de valabilitate
120	bucăți	sediul autorității contractante (str. Fulgerului nr.1, Constanța)	conform notei	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

NOTĂ: Specificații tehnice / cerințe funcționale

Pledul este țesut în desen cu carouri și este realizat din fire cardate, în urzeală și bătătură, Nm 6/1 sau Nm 6/2 cu compoziția fibroasă: lână cu max 30% relon.

Dimensiunile pledului : 200 ± 5 cm x $140 \pm 2,5$ cm.



Dimensiunile sunt exprimate în cm. Toleranțele la dimensiuni, mai puțin lungimea și lățimea Pledului, sunt de $\pm 2\%$.

Țesătura finită trebuie să prezinte următoarele caracteristici:

Nr.	Caracteristici tehnice	U/M	Valori		Metode de încercare
1.	Masa pe metru pătrat	g/mp	707 \pm 35		SR EN 12173-03
2.	Masa pe metru liniar	g/ml	990 \pm 49		SR 6142-2007 SR EN 12173-03
3.	Finețea firului	Nm	6/1	6/2	SR 7271-08
4.	Desimea în urzeală	fire/10 cm	160 \pm 8	80 \pm 5	SR EN 1049/2-00
5.	Desimea în bătătură	fire/10 cm	165 \pm 8	85 \pm 5	SR EN 1049/2-00
6.	Conținut de fibre sintetice	%	max. 30		SR ISO 1833+A1-1995
7.	Sarcina de rupere în urzeală	daN	min. 30		SR EN ISO 13934/1-02

Nr.	Caracteristici tehnice	U/M	Valori	Metode de încercare
8.	Sarcina de rupere în bătătură	daN	min. 25	SR EN ISO 13934/1-02
9.	Alungirea la rupere în urzeală	%	min. 20	SR EN ISO 13934/1-02
10.	Alungirea la rupere în bătătură	%	min. 25	SR EN ISO 13934/1-02
11.	Legătura de bază		diagonal 2/2 dublu	STAS 6431-75

Calitatea materiilor prime și materialelor care intră în structura pledurilor este garantată de către furnizor și nu trebuie să aibă acțiune nocivă asupra organismului.

Finisaj: vopsit în amestec cu coloranți rezistenți, piuat, scămoșat pe ambele părți, festonat la capete cu panglică din relon de culoare maro. Produsele utilizate la finisare nu trebuie să aibă acțiune nocivă asupra organismului.

Caracteristici de mediu

Produsul se utilizează în condițiile tipului de climat temperat cald (WT cu limitele de la -20°C la $+35^{\circ}\text{C}$) conform prevederilor SR HD 478.2.1. S1: 2002 - *Clasificarea condițiilor de mediu. Partea 2- Condiții de mediu prezente în natură. Temperaturi și umiditate.*

Marcare și ambalare:

Pledurile se ambalează în pungi din polietilenă pe care se atașează o etichetă din carton cu următoarele mențiuni: denumirea producătorului, denumirea produsului, compoziția fibroasă, modul de întreținere, anul de fabricație, semnul de control.

3.3.1.3 Lotul 3 – SALTELE DE PAT TIP RELAXA (A. Saltele 90/200 cm; B. Saltele 80/200 cm)

A. Saltele 90/200 cm

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale	Durata minima garanție/termen de valabilitate
120	bucăți	sediul autorității contractante (str. Fulgerului nr.1, Constanța)	conform notei	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

B. Saltele 80/200 cm

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale	Durata minima garanție/termen de valabilitate
100	bucăți	sediul autorității contractante (str. Fulgerului nr.1, Constanța)	conform notei	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

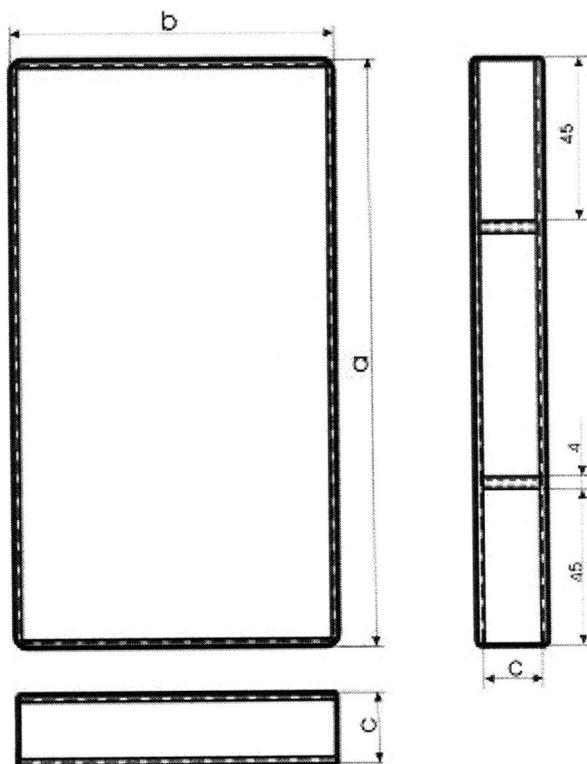
NOTĂ: Specificații tehnice / cerințe funcționale

Caracteristici fizice:

- Dimensiuni:

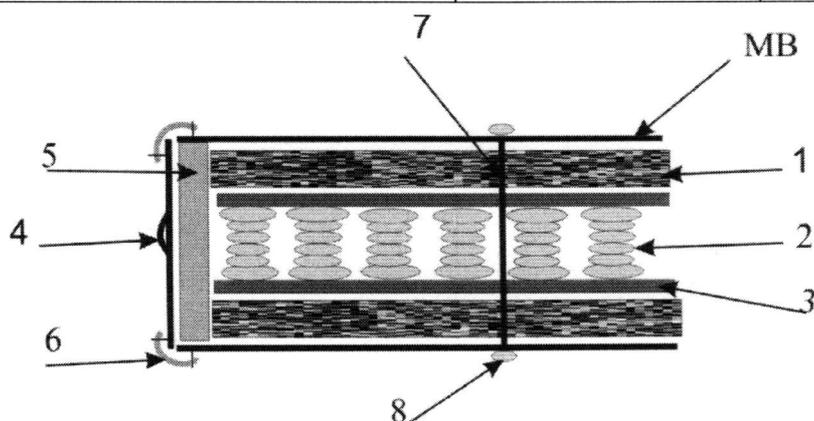
Nr. Crt	Indicații dimensionale	U/m	Valori		Toleranțe
			A	B	
	Lungimea (a)	cm	200	200	1,5
2	Lățimea (b)	cm	90	80	1,5
3	Înălțimea (c)	cm	20	20	1

Dimensiunile sunt exprimate în cm. Cotele reprezentate prin litere sunt variabile funcție de varianta produsului și sunt specificate în tabelul de dimensiuni.



Tabel de materiale:

Nr. Crt.	Denumirea materialului	Documentație Tehnică	Utilizare
1	Țesătură tip bumbac.	Conform fișei tehnice	Material de acoperire
2	Arcuri elicoidale bitronconice din sârmă de oțel \varnothing 2,2 – 2,5 mm și înălțimea arcului de 140 mm.	-	Miez elastic
3	Sârmă de oțel \varnothing 1,3mm.	-	Fixarea arcurilor între ele
4	Material textil (feltru) consolidat mecanic și chimic cu lianți de tip poliacrilați cu masa - 900g/ m ² .	-	Strat de uzură și protecție a celorlalte materiale din componența saltelei
5	Material nețesut din 100% PES cu masa - 25g/m ²	-	Pachet matlasat
6	Material textil consolidat mecanic cu masa - 800g/ m ² tip tapitex, tapinet sau echivalent.	-	Pachet matlasat
7	Spumă poliuretanică - grosime : 4-5 cm; - densitate 35 kg/m ³	-	Acoperirea părților laterale.
8	Capse metalice	-	Fixarea feltrului și a tapitexului (tapinetului) de arcuri
9	Bandă 100% PES (lezardă) cu lățimea de 30-40 mm	-	Fixarea materialului de acoperire (muchiile saltelei)
10	Ață Nm 80/3 la culoarea materialului de acoperire	STAS 11626/90	Fixarea materialului de acoperire
11	Nasturi de fixarea feltrului de carcasă \varnothing 4-8 mm	-	Fixarea feltrului de carcasă
12	Trese din material sintetic	-	Ancorare fețe



- MB – material de acoperire
 1 – pachet matlasat;
 2 – arcuri bitronconice;
 3 – feltru;
 4 – mânere de manipulare;
 5 – spumă poliuretanică ;
 6 – lezardă;
 7 – trese din material sintetic;
 8 – nasturi de fixare;

Fișa tehnică a materialului de acoperire:

Materialul este realizată din fire Nm 70/2, în compoziția fibroasă 65% polyester și 35% bumbac pieptănat, poate fi natur sau vopsit.

Țesătura finită de acoperire trebuie să prezinte caracteristicile:

Nr. Crt.	Detalii tehnice	U/m	Valoare	Metode de încercare
1	Compoziția fibroasă	%	65% pes+35% bbc	SR EN ISO 1833-2011
2	Masa pe metru pătrat	g/m ²	260 ± 15	SR EN 12127-2003
3	Desimea în urzeală	fire/10cm	500± 25	SR EN 1049/2-00
4	Desimea în bătătură	fire/10cm	280± 14	SR EN 1049/2-00
5	Sarcina de rupere în urzeală	daN	min. 150	SR EN ISO 13934/1-2002
6	Sarcina de rupere în bătătură	daN	min. 100	SR EN ISO 13934/1-2002
7	Capacitatea de revenire din șifonare în urzală și în bătătură	grade min.	100	SR EN 22313-97
8	Legătura	-	Diagonal 2/2 dreapta	SR 6431-2012

Valorile pentru finețea firelor și masa țesăturii sunt raportate la umiditatea legală.

Finisaj: pârlit, fiert, vopsit în bucată cu coloranți rezistenți.

Țesătura trebuie să fie curată, fără defecte, iar vopsirea să fie uniformă.

Standardele utilizate pentru determinarea caracteristicilor țesăturii se verifică periodic și ori de câte ori este necesar, se înlocuiesc cu ultima ediție în vigoare, dar acest lucru nu conduce obligatoriu la modificarea specificației tehnice dacă metoda de lucru rămâne aceeași.

Confecționarea:

Salteaua se compune din: miez elastic și material de acoperire.

Miezul elastic este format din:

- arcuri bitronconice asamblate;
- stratul de protecție (feltru) a celorlalte materiale din componența saltelei;
- pachet matlasat: material nețesut și material textil consolidat mecanic tip tapitex;
- spumă poliuretanică folosită la acoperirea părților laterale pentru un plus de rigiditate și aspect.

Arcurile bitronconice se fixează între ele în carcasă cu spire din sârmă de oțel.

Fixarea feltrului de arcurile bitronconice precum și a tapitexului (tapinetului) de arcuri și feltru se face cu capse metalice.

Fixarea și asigurarea stabilității feltrului, tapitexului (tapinetului) și materialului de acoperire se face cu ajutorul nasturilor și a treselor din material sintetic (6-8 nasturi).

Materialul de acoperire este o țesătură care are caracteristicile din fișa tehnică și este fixat prin bandă confecții pe muchiile saltelei.

Salteaua se execută cu mânere de manipulare.

Forma saltelelor trebuie să fie paralelipipedică, fără denivelări ale suprafeței, cusăturile vor fi uniforme și rezistente.

Se acceptă pentru fixare și rășini ecologice.

Marcare și ambalare:

Marcarea se face cu o etichetă din pânză imprimată fixată în cusătura lezardei pe latura mică, cu următoarele mențiuni: denumirea furnizorului, compoziția fibroasă a stratului de acoperire, anul fabricației, modul de întreținere, semnul de control.

Ambalarea se face prin protejarea individuală a fiecărei salte cu huse din material plastic (folie din polietilenă).

3.3.2. Frecvența contractelor / termene de livrare:

Contractele se vor încheia în conformitate cu datele din tabelul de mai jos:

Nr. lot	Denumire produs	U/M	Cant.	Termen maxim de livrare
1	Perne	Buc	120	10.09.2019
2	Pleduri	Buc	120	
3	Saltele 90/200 cm	Buc	120	
	Saltele 80/200 cm	buc	100	

3.4. Garanție

Produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin 2 ani de la data recepției (acceptării).

Perioada de garanție începe de la data acceptării produselor sau în cazul amânării din cauze care nu țin de Contractant, la un interval de 5 zile de la acceptarea produselor.

Orice defecțiune / funcționare necorespunzătoare a produselor, precum și eventualele vicii ascunse vor fi sesizate în scris Contractantului, în termen de 48 de ore de la constatarea acestora de către Autoritatea contractantă.

Contractantul va remedia defecțiunea, funcționarea necorespunzătoare și/sau viciul ascuns în termen de maxim 5 zile de la data sesizării, fără costuri suplimentare pentru Autoritatea contractantă.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- i. ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (carton, cutii, lăzi etc.);
- ii. transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (dacă este aplicabil);
- iii. repararea tuturor componentelor defecte sau furnizarea unor noi componente;
- iv. înlocuirea părților defecte.

3.5. Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului

Termenul de livrare este cel menționat la pct. 3.3.2. Produsele sunt considerate livrate când acestea au fost acceptate de Autoritatea contractantă.

Produsele vor fi livrate cantitativ și calitativ la locul indicat de Autoritatea contractantă.

Contractantul va ambala și eticheta produsele astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, mediului salin și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului, Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului. Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Contractantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul agreat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

4. Documentații ce trebuie furnizate Autorității contractante în legătură cu produsele:

Nr. crt.	Documentații furnizate de Contractant	Termen limită de punere la dispoziție
1	Fișa tehnică a produsului	cel mai târziu la data livrării
2	Instrucțiuni de utilizare și întreținere	

NOTĂ: Toate documentațiile vor fi în limba română.

5. Recepția produselor

Recepția produselor se va efectua pe bază de proces-verbal semnat de Contractant și Autoritatea contractantă. Recepția se va realiza în două etape, respectiv:

- recepția cantitativă - prin numărarea bucată cu bucată (piesă cu piesă) a produselor și prin compararea cu datele înscrise în avizul de expediție (dacă este cazul) și în ofertă;

- recepția calitativă - verificarea concordanței specificațiilor tehnice / cerințelor funcționale solicitate prin Caietul de sarcini cu cele înscrise pe etichetă, certificatul de calitate și declarația de conformitate.

Recepția calitativă va include unul din următoarele rezultate:

- acceptat;
- acceptat cu observații minore;
- refuzat.

Criteriile referitoare la rezultatul recepției calitative, numărul și tipul defectelor identificate, precum și termenul de remediere, sunt detaliate în tabelul următor:

Rezultatul recepției calitative	Numărul defectelor identificate	Termen de remediere
Acceptat	-	-
Acceptat cu observații minore	1-3	5 zile
Refuzat	> 3	7 zile

6. Modalități și condiții de plată

Pentru produsele livrate Contractantul va emite factură fiscală, care va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență. Factura va fi emisă numai după semnarea de către Autoritatea contractantă a procesului verbal de recepție, prin care se confirmă livrarea, instalarea/montarea, recepția și acceptarea produsului (punerea în funcțiune și remedierea eventualelor defecte constatate – după caz).

Procesul verbal de recepție va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- certificate de garanție;
- certificate de calitate;
- declarații de conformitate;
- documentațiile prevăzute la pct. 4 al Caietului de sarcini.

Plățile în favoarea Contractantului se vor efectua în termen de 30 de zile de la data emiterii facturii fiscale în original și a tuturor documentelor justificative.

7. Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea Contractului, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- xi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);

Lt.col.

~~Întocmit~~

Adrian MIHĂILĂ